



Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

Químicos Especiales para el Tratamiento de Superficies de Acero Inoxidable



GLOSARIO

Pasta Decapante TS-K 2000 / TSK - Green	pag. 3
Spray Decapante SP-K 3000 extra	pag. 4
Spray Decapante SP-K special	pag. 5
Gel / Líquido pasivante RP- Gel	pag. 6
T 100 para Baños de decapado para acero inoxidable	pag. 7
Limpiador y abrillantador de superficies FRD special	pag. 8
Limpiador de superficies FR-D 50	pag. 9
Spray decapante para aluminio P-AL	pag. 10
Limpiador universal 1000	pag. 11
Sistemas de spray	pag. 12
Ropa protectora	pag. 13
Brochas de plástico para decapado	pag. 14
Sistemas de protección respiratoria	pag. 15

PASTA DECAPANTE TS-K 2000 / TS-K GREEN

Información general

Las pastas decapantes eliminan los colores de recocido, la escala de la soldadura y la corrosión en el área de soldadura y las zonas afectadas por el calor de materiales de acero inoxidable.

VENTAJAS TS-K 2000

- Apropriado para todos los aceros inoxidables
- Fase extendida de humedad aún con objetos de temperatura alta.
- Tiempo de reacción corto.
- Alta acción decapante
- Baja resequedad.
- Fácil limpieza final.

TS-K GREEN

- Apropriado para objetos de altas temperaturas.
- Tiempo de reacción corto.
- Casi sin olor.
- Alta acción decapante.

APLICACIÓN Y DOSIS

Remover la contaminación, grasa y aceite de la superficie con limpiadores ácidos (FR-D) o desengrasantes alcalinos (AR) antes de decapar. Agitar la pasta decapante antes de usar. Aplicar de manera uniforme con un cepillo adecuado.

EJEMPLO:

Tiempos de reacción: Aproximadamente 25-30°C por 10 min.

Material: 1.4301 (304) laminado en frío.

Técnica de soldadura: MIG (TIG).

Consumo: 1 kg por 150 250 metros lineales.

Finalmente neutralizado con agua.

Recomendación: utilizar pistola de presión de agua.

***No utilizar y almacenar bajo calor.**

***Favor de probar el producto antes de utilizarlo.**

***Favor de leer la información de seguridad que se encuentra en la etiqueta del producto.**



SPRAY DECAPANTE SP-K 3000 EXTRA

Información general

El spray decapante remueve colores causados por productos corrosivos y escala por soldadura y restos de aceite y grasa de superficies de acero inoxidable.

VENTAJAS:

- La nueva fórmula prolonga considerablemente la fase de humedad por lo que el decapante se mantiene efectivo por más tiempo.
- Durante el proceso de decapado controlado hay muy poca resequedad.
- Al mismo tiempo las superficies son abrillantadas y muestran un efecto óptico de más brillo.
- El indicador alcanza: esparcimiento controlado, reducción de la emisión de gases venenosos y nitrosos, limpieza de superficies ligeramente grasas, control de reacción (decoloración).

APLICACIÓN Y DOSIS:

Limpieza profunda de la superficie de aceites y grasas antes de decapar. Mezclar el spray decapante perfectamente antes de aplicar. Adicionar el indicador de acuerdo con las instrucciones del proveedor antes de usar y mezclar cuidadosamente. Aplicar el producto con la ayuda de tecnología (aire presurizado, spray manual).

Limpiar enérgicamente con agua a presión después de decapar para remover cualquier resto de material.



Ejemplos:

	SP-K 3000	SP-K 3000 extra
Material:	1.4301 (304)	1.4571 (316 Ti)
Proceso de soldadura:	WIG	MAG
Tempertura Ambiente:	15-22°C	15-22°C
Tiempo de aplicación:	30-60 min.	60-240 min.
Dosificación:	1 kg= 4-6 m2	1kg= 1-3 m2

***Observe las regulaciones para el correcto tratamiento y desecho del agua contaminada.**

SPRAY DECAPANTE SP-K SPECIAL

Información general

El spray decapante remueve colores causados por productos corrosivos y escala por soldadura y los productos fuertemente corrosivos provenientes del área de acero inoxidable afectada por el calor.

VENTAJAS:

- SP-K es un spray especialmente diseñado para materiales de alta aleación.
- SP-K fácilmente puede convertirse en el agente que erosiona (si el material se desgasta a 5 μ m).

Consumo: 1 – 3 m²/kg.

Tiempo de reacción: 30 – 180 minutos.

Tiempo de erosión: arriba de 8 horas.

Ejemplos:

SP-K special
Laminado en frío

Material: 1.4571 (316 Ti)
Fuerza del material: 2 mm
Proceso de soldadura: WIG
Tempertura Ambiente: 16-18 °C
Tiempo de aplicación: ~ 60-240 min.
Dosificación: 1 kg= 2-4 m²



- *No utilizar o almacenar bajo influencia de calor.
- * Favor de probar el producto antes de usar.
- *Favor de observar la etiqueta de seguridad antes de utilizar.

GEL / LÍQUIDO PASIVANTE RP-GEL

EFECTOS

Los Aceros Inoxidables son resistentes a la corrosión debido a una capa microscópica de óxido de cromo que protege la superficie del material “Capa Pasivante”.

Para formar una capa pasivante densa y homogénea es necesario obtener una superficie metálicamente limpia y brillante, la cual es obtenida por el proceso de decapado.

El uso del gel o solución pasivante construye y especialmente intensifica la capa pasivante de los Aceros Inoxidables en un tiempo muy rápido.

APLICACIÓN

RP puede ser usado por inmersión, por spray o con brochas. Lavar a fondo después de su uso con agua limpia o de ser necesario con agua desalinada.

Consumo: 6-10 m² / Kg.

Tiempo de Contacto: 20-30 minutos



- *No usar bajo ninguna influencia de calor.
- *Favor probar el producto antes de usarse.
- *Favor de observar los consejos de seguridad y daños que se encuentran en la etiqueta del bote.



T 100 PARA BAÑOS DE DECAPADO PARA ACERO INOXIDABLE

Información general

Los baños decapantes remueven colores causados por productos corrosivos y escala por soldadura y los productos fuertemente corrosivos provenientes del área de acero inoxidable afectada por el calor.

T100 contiene ácido hidro clorhídrico y conforme con las regulaciones KWU AVS D8.1 B/000 para el equipo de decapado en instalaciones nucleares.

SELECCIÓN DE PRODUCTO

T 100	Mezcla preparada
T100	Concentrado (1:1 diluido con agua)
N 100	Concentrado de mantenimiento (Adicionado sujeto a análisis)

APLICACIÓN

La aplicación óptima del decapado en tiempo depende de la temperatura, el material y las condiciones de la superficie, y tiene que ser revisada por prueba y error.

Valores aproximados:

1.4301 aproximado 30 minutos.

1.4571 aproximado 60 – 180 minutos.

Aceros inoxidables de alta aleación pueden necesitar más tiempo de baño.

***No usar bajo ninguna influencia de calor.**

***Favor de observar los consejos de seguridad y daños que se encuentran en la etiqueta del bote.**



LIMPIADOR Y ABRILLANTADOR DE SUPERFICIES FRD SPECIAL

Información general

Producto ácido para la limpieza de superficies de los Aceros Inoxidables y Metales No Ferrosos.

VENTAJAS

- Remueve la contaminación, trazos de aceites y grasas, así como partes con corrosión (delgadas capas oxidadas).
- Efecto: Abrillantado visible del material debido a una limpieza profunda.

APLICACIÓN Y DOSIS:

El limpiador de superficies puede ser aplicado por spray, inmersión o con brochas.

El periodo mínimo de aplicación para los Aceros Inoxidables debe de ser de 15 minutos.

Consumo: 8-12 m²/Kg.

EJEMPLOS:

Material: 1.4301 (304)

Espesor del Material: 6 mm.

Tratamiento: Hot Rolled.

Tipo de Contaminación: Aceites, Grasas, Emulsiones,
Rastros de Trabajo, Huellas de botas de Seguridad y

Delgadas Capas oxidadas.

Tiempo de Aplicación: 20 minutos.

Dosis: 8 m²/ Kg.

Pos-Tratamiento: Lavar con agua a presión a 150 bar.

Resultado: Superficie Abrillantada y Limpia.



***No utilizar bajo influencia del calor.**

***Favor de probar el producto antes de utilizar.**

***Favor de observar las indicaciones de seguridad y daños que se encuentran en la etiqueta del bote.**

LIMPIADOR DE SUPERFICIES FR-D 50

Información general

Ácido removedor para la limpieza de Acero inoxidable.

VENTAJAS:

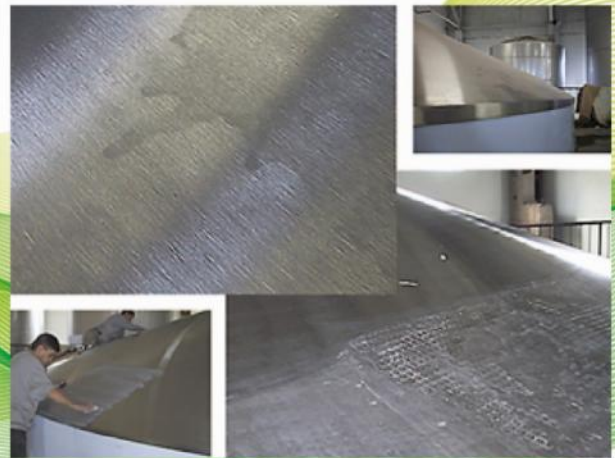
- El limpiador remueve lodo pesado y corrosión.
- Efecto: limpieza visible de material.
- Para el tratamiento especial: favor de contactar a nuestros técnicos.

APLICACIÓN Y DOSIS:

El limpiador de superficie puede ser aplicado con spray o con inmersión.

La mínima periodo de aplicación para el acero inoxidable debe ser de 30 minutos.

1 kg de producto es suficiente por 6-8 m².



***No usar bajo ninguna influencia de calor.**

***Favor de observar los consejos de seguridad y daños que se encuentran en la etiqueta del bote.**

SPRAY DECAPANTE PARA ALUMINIO P-AL

Información general

P-AL es un agente altamente efectivo sin olor para superficies de aluminio.
P-AL es adecuado para otros metales y aleaciones (ej. Latón).
Remueve óxido, colores causados por productos corrosivos y contaminación.
Después del proceso de decapado la superficie está limpia de manera pareja.

APLICACIÓN Y DOSIS:

P-AL puede ser esparcido vía spray o untado. 1 kg.
Es suficiente para aproximadamente 8-12 m².
Dependiendo de la aleación, diluciones entre 1:1 y 1:3
es posible.
El tiempo de reacción está bajo condiciones normales
de 5-20 min.

Recomendaciones: Hacer pruebas para obtener el tiempo
óptimo de reacción y mezcla de producto.
Tratamiento de superficies con P-AL provee de óptimas
condiciones para después aplicar pintura o algún
recubrimiento.



***No usar bajo ninguna influencia de calor.**

***Favor de observar los consejos de seguridad y daños que se encuentran en la etiqueta del bote.**

LIMPIADOR UNIVERSAL 1000

Información general

La nueva serie de productos contiene agentes y aditivos altamente activos para limpieza de piezas de acero inoxidable altamente contaminadas, dañadas, corroídas y totalmente cubiertas.

APLICACIÓN

Interior y exterior de aceros inoxidables, recubrimientos (metálicos, orgánicos, inorgánicos) en industria, manualidades, producción y preparación de comida, sector público y privado (ejemplo: baños, hospitales) y en el hogar.

LIMPIADOR UNIVERSAL PLUS 1000

Limpia, mantiene y protege en un solo paso. No solamente para acero inoxidable, pero para aluminio y sus aleaciones, cobre y aleaciones, metales preciosos, materiales sintéticos, etc.
Con el limpiador plus 1000 se pueden tratar la mayoría de las superficies que no son afectadas por agua.



LIMPIADOR ESPECIAL PLUS 3000

Es utilizado como un limpiador especial en válvulas, cervecerías, escaleras, pasa manos, revestimientos de acero, muebles, etc.

APLICACIÓN Y DOSIS:

El producto es aplicado con una esponja especial y se trabaja sobre la superficie. El tiempo requerido de aplicación depende en el grado de contaminación y la condición de la superficie. Asegúrese que las manchas difíciles sean tratadas con una almohadilla de pulido o con esponja. Esto no va a afectar la estructura de la superficie.

Después de la aplicación remover cualquier resto enjuagando con agua y secar con un trapo.

CONSUMO:

0.5 a 1 kg por cada 10 m².

SISTEMAS DE SPRAY

GENERALIDADES

Los sistemas y equipos de aspersión son adecuados y sugeridos para su aplicación tanto móvil como estacionaria. Si se usan correctamente estos logran un patrón de rociado uniforme. Los equipos y sistemas son fabricados solamente con piezas de la mejor calidad que garantizan una alta resistencia química contra productos de decapado y limpieza.

P-SA



P-S8



P-DZ



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El corazón de este sistema es una bomba de diafragma. El sistema de spray P-SA tiene cortos tiempos de preparación, es rápido, flexible y móvil sin restricciones en su radio de aplicación.

La antorcha y la manguera de luz se combinan para proporcionar un óptimo rendimiento.

Capacidad

Contenedor de 60 kg con 10 kg marcado gradualmente.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El sistema de spray P-S5 funciona con el mismo principio que un equipo de inyección a presión. El cilindro es presurizado por una bomba manual integrada. Con la combinación de la antorcha y la boquilla ajustable, pueden ser aplicados toda la gama de productos uniformemente a toda clase de fabricaciones.

Capacidad

Aproximadamente 8 kg.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

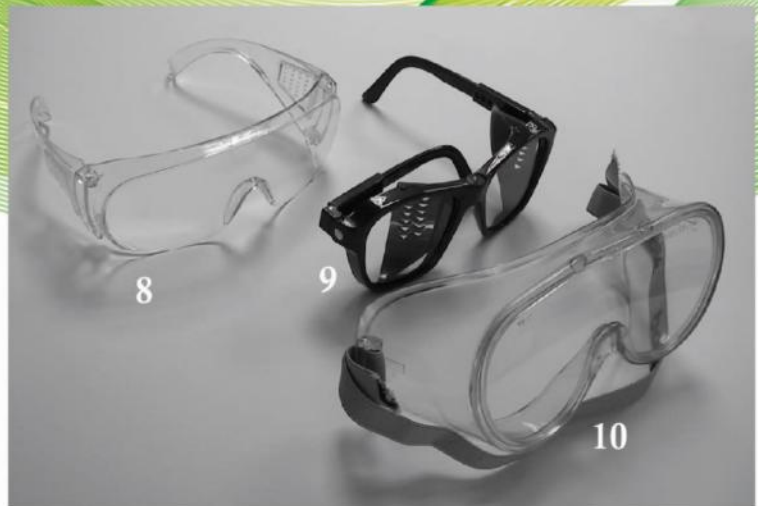
El aspersor manual a presión puede ser utilizado para cantidades más pequeñas de producto. Con la bomba a presión integrada se logra un rocío sin esfuerzo. El rociado se controla ajustado la boquilla.

Capacidad

Capacidad 2 kg.

ROPA PROTECTORA

- 1 Overall protector de ácido con capucha, PVC
- 2 3 Chaqueta y Dungaree protector de ácido, gris Dralon
- 4 Botas protectoras de ácido de 27 cm de alto
- 5 Botas protectoras de ácido de 38 cm de alto
- 6 Guantes protectores de ácido de 600 mm de largo
- 7 Guantes protectores de ácido de 350 mm de largo
- 8 Goggles con protectores laterales de plástico
- 9 Goggles con protectores laterales de plástico, ajustables.
- 10 Goggles de visión total para personas que utilizan lentes



BROCHAS DE PLÁSTICO PARA DECAPADO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La brocha para decapado es adecuada para trabajar con todo tipo de pastas decapantes dado que es libre de metal y tiene las siguientes características:

Cerda de plástico marca "OREL", café, resistente al ácido, mango de madera impregnado vulcanizado con una capa plástica.

TAMAÑO, LARGO Y UNIDADES DE EMPAQUE:

No. de artículo:	188a 1"
	188b 1.5"
	188c 2"
Empacado en cajas:	12 pzs. cada una
Cepillo redondo:	20 mm diam.
Largo:	25 y 38 cm.

APLICACIÓN

Limpiar la brocha con agua después de cada uso para evitar aglutinaciones y asegurar una larga vida del producto.



SISTEMA DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA



Sistema I (Consiste en: 1 máscara completa X-plore 6300, 2 Filtro combinado)

La máscara completa protege la cara y los ojos contra el medio agresivo. La conexión estándar conforme a EN 148-1 está diseñada para empatar filtros respiratorios, centros de asistencia, aparatos de respiración autónoma y aparatos de línea de aire comprimido. La máscara X-plore 6300 está diseñada de acuerdo a EN136 Cl. 3 o Cl. 2 y marca CE. Solamente utilizar con aparatos de aire comprimido normal, dispositivos de filtro asistido por potencia, aparatos de presión de aire comprimido normal o filtros respiratorios con conexiones conforme a EN 148-1 (RA). Goggles especiales están disponibles para reponer.

Sistema II (Consiste en: 1 máscara completa X-plore 6300, 2 3 Filtros combinado, 3 Dispositivos de filtro asistido, 4 cinturón ajustable, 5 manguera plisada, 6 Bateria NiMH y cargador)

El Sistema II corresponde al I adicionando el Dispositivo de filtro asistido para facilitar la respiración.



Sistema III (Consiste en: 1 máscara completa "Panorama Nova", 2 Válvula de demanda pulmonar, 3 Manguera de respiración (opcional), 4 Filtro fino, 5 Set de cinturón)

El sistema III permite respirar aire fresco con la válvula de demanda pulmonar. La válvula de demanda pulmonar, usada con el equipo de aire comprimido respiratorio, la pieza facial y las combinaciones de cilindro, provee al usuario con protección respiratoria cuando trabaja en un ambiente contaminado o una atmósfera con oxígeno deficiente. Tipo N-40mm hila con EN 148-1. Cuando la válvula de demanda está ajustada a la pieza facial, la pieza giratoria permite un rango de movimiento para el usuario.





Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

MAX WELDING INDUSTRIAL, S.A. DE C.V.
Calle Emprendedores Nave 9 Mzn. 7
Fracc. Industrial Buena Opción, Km. 6.5, C.P. 38117
Celaya, Guanajuato, México
Tel. (461) 159-57-59
www.maxwelding.com.mx
ventas@maxwelding.com.mx