

Ultima-Tig

* Afilador a líquidos para electrodos de tungsteno



- El afilador líquido de electrodos de tungsteno recoge totalmente el polvo tóxico.
- Afila en cualquier ángulo.
- Centraliza la punta del electródo con perfección.
- Afila 8 mm (electrodos cortos).
- Mínimo desperdicio de electrodo.

MAX WELDING
INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

ULTIMA-TIG

ULTIMA-TIG es amigable con el medio ambiente siendo una manera segura de afilar con líquido, teniendo el mínimo desperdicio de electrodos.

ULTIMA-TIG esta diseñado con un único contenedor de desperdicios que automáticamente retiene las partículas de polvo tóxicas y asegura un desperdicio seguro.

La inversión en el diseño de ULTIMA-TIG y su única constitución reduce el desperdicio de costosos electrodos de tungsteno, además de reducir el tiempo de afilado, que da buenos resultados económicos a corto plazo.

El ajuste en el ángulo y su sistema de agarre único centra al electrodo, lo que permite que el electrodo tenga una dirección longitudinal correcta.

Un ángulo preciso no es solamente importante para la calidad de la soldadura, el número de igniciones entre afilados también aumenta.

Principales características del Ultima-TIG

- Cámara sellada para recolectar el polvo y proteger al usuario.
- Ángulos variables para otorgar más flexibilidad.
- Afilado humedo que previene el sobrecalentamiento del electrodo
- Alta velocidad de afilado que otorga una superficie alisada
- El porta electrodo asegura el centrado de la punta y reduce el desperdicio
- El gasto de electrodos se reduce.

Afilado humedo

La combinación del líquido para enfriar y la alta velocidad de afilado del disco de diamante resultan en un acabado pulido en la superficie del electrodo de tungsteno.

Adicionalmente, el afilado en frío acorta el tiempo del mismo y previene el sobrecalentamiento que puede dañar los electrodos.

Operación simple

Establece la variable del ángulo deseado. Coloca el electrodo en el porta electrodo y aseguralo. Inserta el porta electrodo, enciende el afilador y rota el portaelectrodo hasta que el afilado llegue a su fin.

Después de afilar, aplana la punta poniendo el ángulo de ajuste a 90°, en caso de ser necesario.

Información ref. el afilador

Tamaño de electrodo: Ø 0,8-4 mm

Min longitud.: 15 mm estándar (8 mm con soporte de electrodo especial)

Ángulos: 7.5° - 90° de ángulo de punta (15° - 180° de ángulo de afilado)

Especificaciones técnicas

Motor: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz

Efecto de Motor: 280 W

Velocidad de Motor: 8500 rpm

Velocidad de afilado: 44 m/sec.

La unidad estándar incluye

- Afilador completo con tabla, disco de diamante y líquido afilador.
- Porta electrodo.
- Pinzas para electrodo para Ø1.6, 2.4 and 3.2 (disponibilidad en otras medidas de electrodo).

Accesorios

- Pinzas para electrodo para todos los diámetros desde Ø 0.8 to 4.0 mm
- Pinzas para electrodo para afilado de electrodos cortos abajo de 8 mm



Ajuste preciso al electrodo



Ángulo de afilado de 7.5- 90° creando una punta adecuada con ángulos de 15 - 180°.



La punta puede ser achatada por 1/10 mm por punto en la posición de 90°.



Contenedor sellado para la recolección de polvo listo para su desecho.

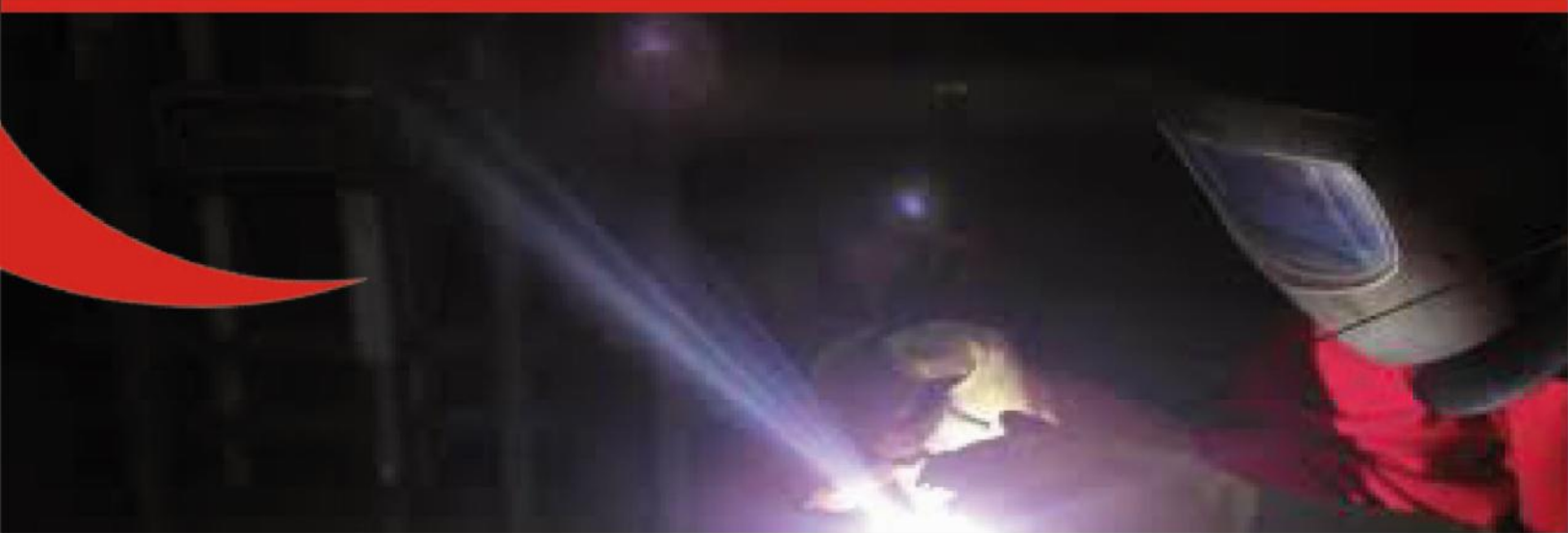


Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

www.maxwelding.com.mx
ventas@maxwelding.com.mx

Ultima-Tig-Cut

* Afilador a líquidos para electrodos de tungsteno



- El afilador líquido de electrodos de tungsteno recoge totalmente el polvo tóxico.
- Afila en cualquier ángulo.
- Centraliza la punta del electródo con perfección.
- Afila 8 mm (electrodos cortos).
- Mínimo desperdicio de electrodo.

MAX WELDING
INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

ULTIMA-TIG- CUT

ULTIMA-TIG-CUT es el afilador y cortador amigable con el ambiente y seguro para cortar sus electrodos de tungsteno para soldadura TIG, con el mínimo desperdicio.

ULTIMA-TIG-CUT esta constituido con un único contenedor para desperdicios que recolecta las partículas de polvo toxicas y asegura un desecho seguro.

CORTE

El cortador tiene muchas opciones, las cuales aseguran el largo preciso necesario.

ULTIMA-TIG-CUT hace fácil el realizar puntas con el angulo exacto y preciso, así como un especifico largo en el trabajo TIG, incluyendo soldadura robital y con robots.

Alta calidad

El establecer ángulos variables y un sistema unico de agarre centra el electrodo para que el afilado sea efectuado de manera correcta y en dirección longitudinal contra la superficie corriente del diamante de disco. Un ángulo preciso de la punta del electrodo es crucial para la calidad de soldadura e incrementa el número de re-igniciones para que el electrodo extienda su vida.

Operación simple

Es posible afilar y cortar el electrodo sin tener que remover el electrodo del porta-electrodo. Por lo tanto, el agarre es muy sencillo.

Ajustar el angulo de afilado y el largo una sola vez y se produce la misma punta repetidamente.

Principales características del Ultima-TIG.CUT

- Corte seguro evitando salpicadura del electrodo.
- Afilado sellado y cámara de corte sellada con recolector de polvo para seguridad del usuario.
- Largo variable de corte y ángulo que proporciona más flexibilidad.
- Afilado húmedo que evita el sobrecalentamiento del electrodo durante el proceso.
- Alta velocidad de corte que provee rapidez y proporciona una superficie lisa.
- Porta electrodo asegura el centro de la punta y reduce el desperdicio del electrodo.
- Menos desperdicio de electrodo que asegura un pronto retorno a la inversión.



Ajuste preciso al electrodo



Establecer el corte al ángulo deseado



Establecer el largo del corte



Corta el electrodo al girar la manija.

Información ref. el afilador

Tamaño de electrodo: Ø 0,8-4 mm

Corte.: abajo de 8 mm min. largo (afilado): 15 mm estándar (8 mm con pinzas especiales)

Ángulos: 7.5 ° - 90 ° de ángulo de punta (15° - 180 ° de ángulo de afilado)

Especificaciones técnicas

Motor: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz

Efecto de Motor: 280 W

Velocidad de Motor: 8500 rpm

Velocidad de afilado: 44 m/sec.

La unidad estándar incluye

- Afilador completo con cortador que incluye tabla, disco de diamante y líquido afilador.
- Porta electrodo.
- Pinzas para electrodo para Ø1.6, 2.4 y 3.2 para el afilado.
- Pinzas para punta de electrodo Ø1.6, 2.4, y 3.2 mm para corte (pinzas están disponibles para otros diámetros).



Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

www.maxwelding.com.mx
ventas@maxwelding.com.mx

Auto Grind

- * Afila electrodos de Tungsteno automáticamente
- * Ajustable en UltimaTIG y UltimaTIG-Cut



- Afila el electrodo con rapidez
- Es una solución ergonómica
- Solución precisa y funcional
- Ajustable en los afiladores UltimaTIG y UltimaTIG-Cut.



Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

AutoGrind- Eficiencia en afilado automático

**AutoGrind es un módulo desarrollado para afilar
electrodos de tungsteno en el ULTIMA-TIG y
ULTIMA-TIG-CUT**

El proceso automático afila con uniformidad y precisión

- La alta velocidad acorta el tiempo de afilado
- El afilador se detiene automáticamente cuando el electrodo termina de ser afilado
- Durante el proceso el usuario puede preparar otro electrodo para ser afilado

AutoGrind - Un modo facil y rapido de afilar electrodos de tungsteno

El proceso automático del AutoGrind garante un afilado precisa y uniforme, AutoGrind es la mejor solución ergonomica para lo usuario, porque el soporte de electrodo gira automaticamente esto evita que el usuario haga movimientos repetitivos en los puñosy brazos. Con el Autogrind se ahorra tiempo de afilación porque és rapico y preciso, y es perfecto para talleres que tiene un grande volumen de afilado de electrodos, en tener en cuenta la praticidad porque no hay la necesidad de ajustar los electrodos separadamente.

El AutoGrind fue deserrollado para ser conectado a los ULTIMA-TIG y ULTIMA-TIG-CUT para afilar electrodos hasta Ø4 mm. El AutoGrind puede ser utilizado en tensiones de 100 V - 240V en ambos 50 Hz y 60 Hz.

El AutoGrind incluye

- Caja de controles 100-240 V, 50-60 HZ
- Modulo de afilado
- Tornillos para montaje (para montaje en el afilador)
- Soporte de electrodo
- Conjunto de cables (cable principal da caja de control y cable de conexión para el afilador).

Modelo	V/Hz	Varenr.
AutoGrind UK	110V/50 Hz	88897820
AutoGrind UK	230V/50 Hz	88897825
AutoGrind EU	230V/50 Hz	88897822
AutoGrind US	110V/60 Hz	88897830



Soporte de electrodo con bayoneta que asegura el soporte de electrodo durante el preceso de afilado.



AJUSTABLE EN EL
ULTIMA-TIG



AJUSTABLE EN EL
ULTIMA-TIG-CUT



Modulo de afilado - rotación
automatica de lo soporte de
electrodo



Caja de Control - con
tiempo de afilado ajustable

MAX WELDING
INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

www.maxwelding.com.mx
ventas@maxwelding.com.mx

TIG PORTATIL

* Afilador portátil para electrodos de Tungsteno



- Filtro de polvo reemplazable con el colector de polvo
- Uso triple del disco de diamante
- Un mínimo de desperdicio de electrodos cuando se afila
- Afila electrodos cortos de 15 mm.

MAX WELDING
INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

TIG PORTÁTIL- Afilador de tungsteno de mano con colector de polvo

Se ha desarrollado el afilador de tungsteno TIG PORTÁTIL que es capaz de afilar puntas de electrodos de tungsteno y plasma.

Su caja es pequeña haciendo que el TIG PORTÁTIL sea ideal para lugares de trabajo, talleres alaire libre o en el interior, además de serfácil y ligero para ser transportado.

El TIG PORTÁTIL está equipado con un filtro de polvo y esto asegura la protección del operador y también del medio ambiente contra el polvo qui es poco saludable, que se produce durante el afilado. El filtro es fácilmente reemplazable.

Con la ajuda de una pinza de electrodo es capaz de afilar electrodos cortos a 19 mm con una soporte de electrodo patrón, y una pinza especial para los electrodos más cortos 15mm también puede ser afilados. El uso del soporte de electrodo asegura también una centralización precisa.

El TIG PORTÁTIL está equipado con una camara de inspección que da al operador la posibilidad de observar la operación mientras se usa el afilador.

El TIG PORTÁTIL es fácil de usar, coloque el ángulo de afilado deseado, sostenga el electrodo en lo soporte de electrodo usando el dispositivo de bloqueo. Ahora el electrodo esta preparado para afilar en una cantidad mínima requerida de (0,3 mm rem.).

Como algo casi único el TIG PORTÁTIL estáequipado con una placa centralizadora, que hace posible el ajuste de la posición de afilado en el disco, que triplica la vida útil del disco de diamante.

El TIG PORTÁTIL viene en una caja con soportes de electrodos de 1,6, 2,4 y 3,2 mm , otras dimensiones son también disponibles. El TIG PORTÁTIL tiene la marca CE y es fabricado basandose en todos aspectos en las directivas de seguridad de la Unión Europea.

Información ref. el afilador

Tamaño de electrodo: Ø 0,8-4 mm

Min longitud.: 19 mm estándar (15 mm con soporte de electrodo especial)

Ángulos: 15 ° - 180 ° de ángulo de punta (7,5 ° - 90 ° de ángulo de afilado)

Corriente eléctrica: 110V-50/60 Hz
220V-50/60Hz



Ajuste preciso en lo stick-out



Ángulo de inclinación ajustable de 15-180 °.



Plato centralizador triplica el uso del disco de diamante.



Sistema de extenuación integrada con filtro de polvo sustituible.



Bancada para fijar el afilador.



Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

www.maxwelding.com.mx
ventas@maxwelding.com.mx



Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

Calle Emprendedores Nave 9 Manzana 7, Fracc. Industrial Buena Opción,
Carretera Alternativa a Villagrán, C.P. 38115, Celaya, Guanajuato, México

www.maxwelding.com.mx
ventas@maxwelding.com.mx

Tel. +52 (461) 159-57-59 y (461) 159-57-58