

**ABICOR
BINZEL®** 

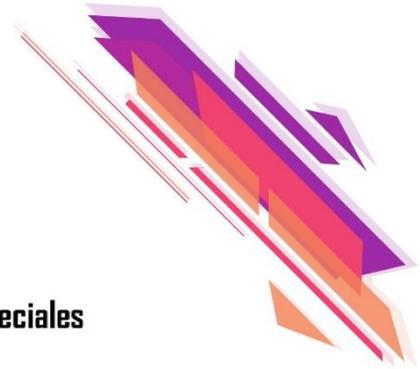


MAX WELDING
INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales



MAX WELDING
INDUSTRIAL S.A. DE C.V.
Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales



MB EVO PRO **La redefinición del estándar...**

Las antorchas de la serie MB EVO PRO representan un concepto de soldadura totalmente nuevo en cuanto a diseño, forma y función.

Una ergonomía única, que siguiendo un intenso programa de desarrollo, nos ha proporcionado una sensación de control, habilitando al soldador a sentirse como “uno” con su antorcha.

La posición y diseño del gatillo y la construcción de la rótula garantizan un óptimo balance y confort en todas las posiciones de soldadura.

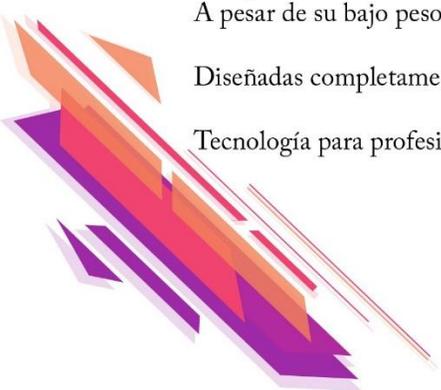
Se esperan duras condiciones de trabajo durante la soldadura MIG/MAG.

A pesar de su bajo peso y sofisticado diseño, la nueva línea de antorchas MB EVO PRO establece una nueva referencia en su segmento en cuanto a dureza y fortaleza.

Diseñadas completamente desde cero, incrementando el espacio dentro de la empuñadura para una mejora accesibilidad a la hora de realizar reparaciones.

Tecnología para profesionales.

ABICOR
BINZEL®



Antorchas de Soldadura MIG/MAG MB EVO PRO

Antorchas de Soldadura MIG/MAG MB EVO PRO, enfriadas por aire

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	MB EVO PRO 15	MB EVO PRO 24	MB EVO PRO 25	MB EVO PRO 26	MB EVO PRO 36
Capacidad					
Co2:	180 A	250 A	230 A	270 A	320 A
Mezcla de gases M21*:	150 A	220 A	200 A	240 A	290 A
Ciclo de trabajo (%):	60	60	60	60	60
Diam. alambre (mm):	0.6-1.0	0.8-1.2	0.8-1.2	0.8-1.2	0.8-1.2



*según DIN EN ISO 14175

Capacidad usando fuente de poder con característica estándar volt/amp VDE ($U=14+0.05xI$).

Con arco pulsado el ciclo de trabajo se reduce 35%.

Antorchas de Soldadura MIG/MAG MB EVO PRO

Antorchas de Soldadura MIG/MAG MB EVO PRO, enfriadas por agua

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	MB EVO PRO 240 D	MB EVO PRO 401	MB EVO PRO 401 D	MB EVO PRO 501	MB EVO PRO 501 D
Capacidad					
Co2:	325 A	475 A	450 A	575 A	550 A
Mezcla de gases M21*:	300 A	425 A	400 A	525 A	500 A
Ciclo de trabajo (%):	100	100	100	100	100
Diam. alambre (mm):	0.8-1.2	0.8-1.2	0.8-1.2	1.0-1.6	1.0-1.6



*según DIN EN ISO 14175

Clasificada usando la fuente de alimentación con la característica VDE estándar de voltios / amp ($U = 14 + 0.05xI$).
Con arco pulsado, reducir las capacidades 35%. La capacidad de enfriamiento recomendada del recirculador de agua es de aproximadamente 800 W. Para proteger los componentes del ensamble de cables de la acumulación excesiva de calor, recomendamos un ciclo de enfriamiento post soldadura de al menos cuatro minutos.



Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

Antorcha de soldadura MIG/MAG Push-Pull Plus

El perfecto sistema de alimentación de alambre ...

Las antorchas de soldadura de la serie Push-Pull Plus, están especialmente desarrolladas para los requisitos de soldadura de aluminio y el uso de cables delgados, permiten una alimentación de alambre constante y sin problemas, incluso con cables largos. Un poderoso y resistente motor de tracción con potenciómetro garantiza la regulación exacta de la velocidad. Para una alimentación de alambre óptima sin pérdida por fricción, la presión de contacto de los rodillos de alimentación puede regularse con precisión y facilidad directamente sobre el mango. Además, el mango ergonómico garantiza un manejo óptimo y de baja fatiga.

Los cuellos roscados de la antorcha se pueden reemplazar rápidamente. Están disponibles en versiones rectas o en ángulo de 45 °. Una interfaz especial entre el mango y el cuello de la antorcha permite girar los cuellos hasta 360 °. Todas las antorchas, tanto enfriadas por aire como enfriadas por agua para capacidades de hasta 400 A, se basan en el experimentado y acreditado diseño de cuello de antorcha "MB".

Las principales áreas de aplicación para estas antorchas de soldadura incluyen muelles, fabricantes de contenedores y barcos, etc., así como en la construcción de vehículos y vagones. Siempre que la alimentación de alambre exacta y constante sea una necesidad absoluta.



Antorchas de Soldadura MIG/MAG Push- Pull Plus

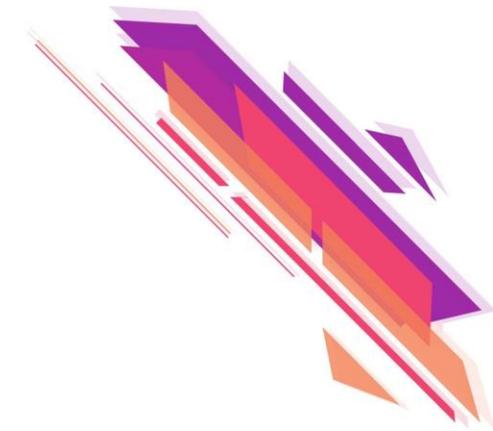
Antorchas de Soldadura MIG/MAG Push-Pull Plus, enfriadas por aire

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	Push-Pull Plus 36 D
Capacidad	
Co2:	300 A
Mezcla de gases M21*:	270 A
Ciclo de trabajo (%):	60
Diam. alambre (mm):	0.8-1.2

*según DIN EN ISO 14175

Capacidad usando fuente de poder con característica estándar volt/amp VDE ($U=14+0.05xI$). Con arco pulsado el ciclo de trabajo se reduce 35%.



Antorchas de Soldadura MIG/MAG Push- Pull Plus

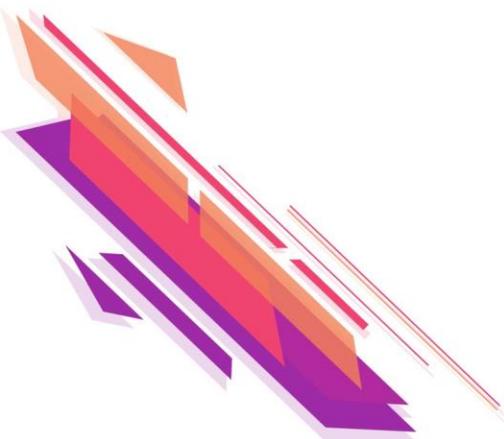
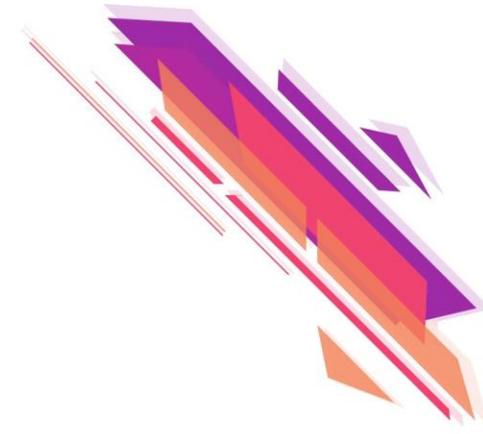
Antorchas de Soldadura MIG/MAG Push-Pull Plus, enfriadas por agua

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	Push-Pull Plus 240 D	Push-Pull Plus 401 D
Capacidad		
Co2:	270 A	400 A
Mezcla de gases M21*:	240 A	350 A
Ciclo de trabajo (%):	100	100
Diam. alambre (mm):	0.8-1.2	0.8-1.2

*según DIN EN ISO 14175

Clasificada usando la fuente de alimentación con la característica VDE estándar de voltios / amp ($U = 14 + 0.05xI$). Con arco pulsado, reducir las capacidades 35%. La capacidad de enfriamiento recomendada del recirculador de agua es de aproximadamente 800 W. Para proteger los componentes del ensamble de cables de la acumulación excesiva de calor, recomendamos un ciclo de enfriamiento post soldadura de al menos cuatro minutos.





Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales



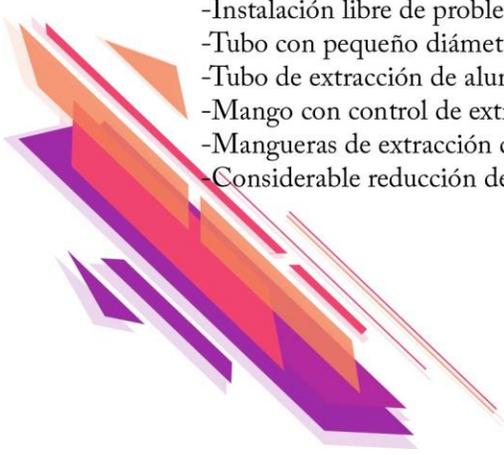
Antorchas RAB GRIP con extracción de humos RAB GRIP – La solución limpia ...

Todo trabajo de soldadura genera humos que pueden ser peligrosos si son inhalados.

Basadas en la línea reconocida de antorchas "MB", las antorchas RAB GRIP con extracción de humos ofrecen una extracción eficiente de los humos a través de la misma antorcha. Su solución de diseño especial garantiza la remoción de los humos de manera muy eficiente y directamente de su fuente sin afectar el gas de protección.

Argumentos que hablan por sí mismos:

- Extracción directa del arco - asegura protección del sistema respiratorio del soldador.
- Instalación libre de problemas en cualquier estación de trabajo de soldadura MIG/MAG.
- Tubo con pequeño diámetro de extracción - mejor acceso.
- Tubo de extracción de aluminio - considerable ahorro de peso.
- Mango con control de extracción y rótula - manejo óptimo.
- Mangueras de extracción de menor diámetro para todos sus tipos - menor peso por manejar, flexibilidad óptima.
- Considerable reducción de peso en las antorchas enfriadas por aire debido a su cable innovador Bikox® Bajo Peso de ABICOR BINZEL.

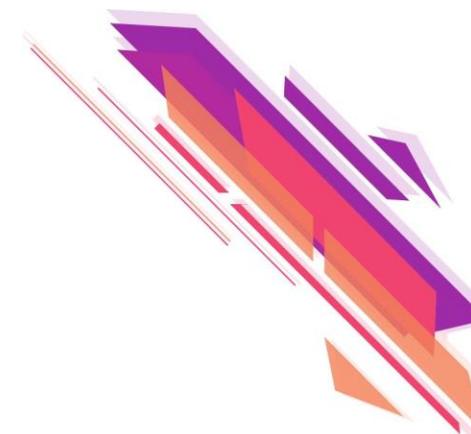
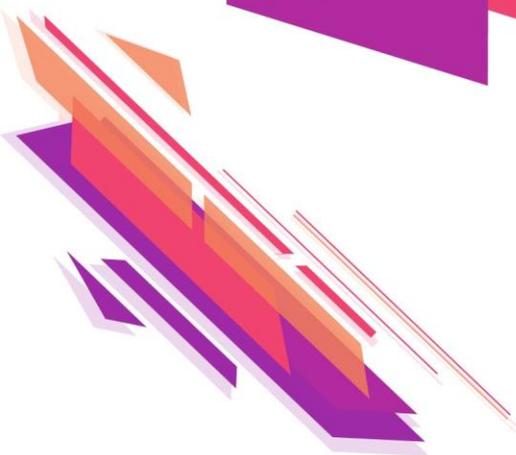


Antorchas de Soldadura RAB GRIP con extracción de humos

Antorchas de Soldadura RAB GRIP con extracción de humos , enfriadas por aire

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	RAB GRIP 15 AK	RAB GRIP 24 KD	RAB GRIP 25 AK	RAB GRIP 36 KD
Capacidad	180 A	250 A	230 A	300 A
Co2:	150 A	220 A	200 A	270 A
Mezcla de gases M21*:	60	60	60	60
Ciclo de trabajo (%):	0.6-1.0 (.024-.040")	0.8-1.2 (.030-.045")	0.8-1.2 (.030-.045")	0.8-1.2 (.030-.045")



*según DIN EN 439

Capacidad usando fuente de poder con característica estándar volt/amp VDE ($U=14+0.05xI$).

Con Arco pulsado el ciclo de trabajo se reduce en un 35%.

Antorchas de Soldadura RAB GRIP con extracción de humos

Antorchas de Soldadura RAB GRIP con extracción de humos , enfriadas por agua

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	RAB GRIP 240 D	RAB GRIP 501	RAB GRIP 501 D
Capacidad			
Co2:	300 A	550 A	500 A
Mezcla de gases M21*:	270 A	500 A	450 A
Ciclo de trabajo (%):	100	100	100
Diam. alambre (mm):	0.8-1.2 (.030-.045")	1.0-1.6 (.040-.062")	1.0-1.6 (.040-.062")

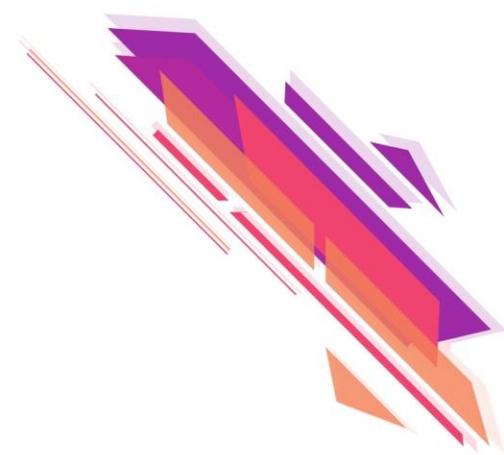


*según DIN EN 439

Capacidad usando fuente de poder con característica estándar volt/amp VDE ($U=14+0.05xI$).

Con Arco pulsado el ciclo de trabajo se reduce en un 35%.

La capacidad recomendada de enfriamiento para el recirculador de agua es aprox. 800 W.





Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales



Antorchas OMEGA

La antorcha de cadlidad para un amplio rango de aplicaciones de soldadura: automotriz, astilleros, ferrocarril, aeronáutica y equipo pesado.

Sus principales características son:

- Resistencia Mediana a Alta, 250-450 amps, 60% ciclo de trabajo
- Optima transferencia de corriente gracias a su interfaz de tolerancia reducida
- Cuerpo de antorcha directamente engargolado a cable y tornillo retenedor de cuello
- Cuellos blindados de una sola pieza rígida giratorios 360° cubiertos con funda resistente al calor que reduce el daño a la antorcha y brinda confort al operador
- Porta puntas roscados de cuerda gruesa que reducen la posibilidad de trasrosque



Antorchas OMEGA

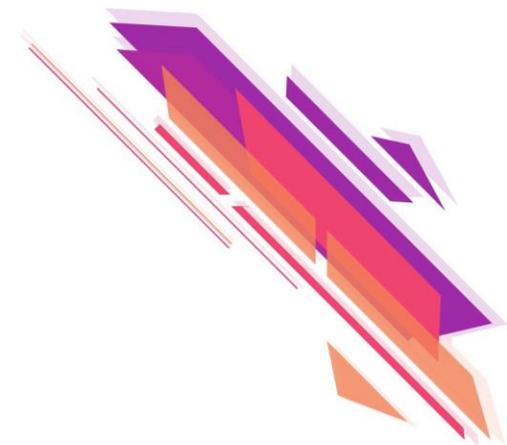
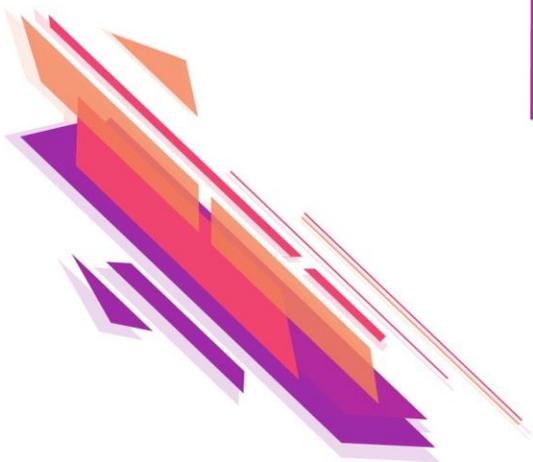
Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	OMEGA 2	OMEGA 3	OMEGA 4
Capacidad			
Co2:	250 A	350 A	450 A
Mezcla de gases M21*:	200 A	300 A	400 A
Ciclo de trabajo (%):	60	60	60
Diam. alambre (mm):	.024" - .045" (0.6-1.2mm)	.035" - .062" (0.9-1.6mm)	.035" - .094" (0.9-2.4 mm)
Peso	49.6 oz. (1.41 kg)	60.8 oz. (1.73 kg)	77.6 oz. (2.21 kg)

*según DIN EN ISO 14175

Capacidad usando fuentes de poder con característica VDE estándar volt/amp ($U=14+0.05xI$).

Con arco pulsado el ciclo de trabajo se reduce en un 35%





Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

Antorchas ABIMIG® A T LW para soldadura MIG/MAG

El desarrollo de la nueva línea de antorchas súper ligeras “ABIMIG® A T LW” para soldadura MIG, ofrece flexibilidad perfecta con su mango ergonómico universal de dos componentes. Están equipadas con rótula y el ensamble de cables “Bikox® LW” de bajo peso, así como cuellos intercambiables y giratorios en 360°, permitiendo una soldadura ergonómica y relajada en cualquier posición.

Argumentos que hablan por sí mismos:

- Nueva línea de antorchas con ensamble de cables de bajo peso “Bikox® LW” – Reducción del peso de la antorcha hasta en 50 %
- Nuevo diseño de mango ergonómico, con opciones disponibles de módulos Arriba/Abajo – Mejoría en el confort del trabajo
- Porta-punta universal (porta-punta, difusor de gas y retenedor de tobera, todo en uno) – Reducción en el número de partes de repuesto y sus costos
- Tobera de gas roscada y aislada – Mayor duración de la antorcha y reducción de costos.
- Cuello giratorio de cambio rápido – Mayor confort y reducción de los costos de servicio.



Antorchas ABIMIG® A T LW para soldadura MIG/MAG

Antorchas ABIMIG® A T LW para soldadura MIG/MAG, enfriadas por aire

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	ABIMIG® A T 155 LW	ABIMIG® A T 255 LW	ABIMIG® A T 305 LW	ABIMIG® A T 355 LW	ABIMIG® A T 405 LW**
Capacidad					
Co2:	190 A	240 A	290 A	340 A	400 A
Mezcla de gases M21*:	180 A	220 A	260 A	320 A	370 A
Ciclo de trabajo (%):	60	60	60	60	60
Diam. alambre (mm):	0.8-1.0 (.024-.040")	0.8-1.2 (.024-.045")	0.8-1.2 (.024-.045")	1.0-1.6 (.040-.062")	1.0-1.6*** (.040-.062")

* según DIN EN 439

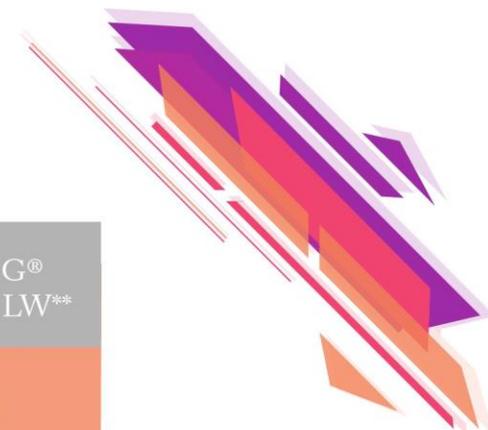
** La ABIMIG® A T 405 LW es ajustable en pasos de 45°.

*** hasta 2.4 mm (.094") bajo pedido

Capacidad usando fuentes de poder con característica VDE estándar volt/amp ($U=14+0.05xI$). Con arco pulsado el ciclo de trabajo se reduce en un 35%.

Definición: T = cuello giratorio intercambiable, LW = ensamble de cables de bajo peso

Atención: Las variantes especificadas corresponden a la versión "BASICA". Más versiones bajo pedido (COMBI, VARIO, ESTILO LIBRE).





MAX WELDING
INDUSTRIAL S.A. DE C.V.
Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

Antorchas ABIMIG® WT para soldadura MIG/MAG

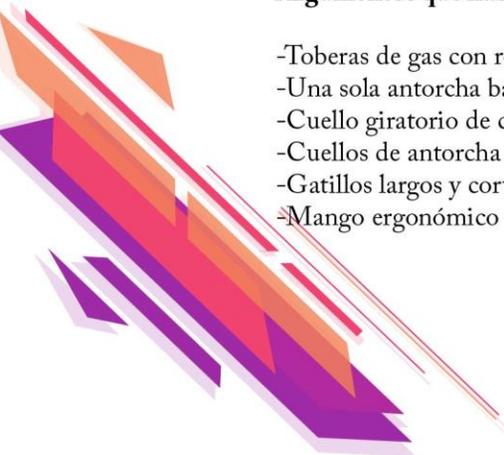
Las antorchas de soldadura de la serie ABIMIG® WT convencen por su mayor capacidad que las antorchas tradicionales del mismo tamaño, ya que el concepto de enfriamiento rediseñado por ABICOR BINZEL protege las piezas de desgaste aún mejor contra el sobrecalentamiento con alto consumo de energía.

Un protector de salpicaduras integrado en las toberas de gas las hace particularmente resistentes y puede ser reemplazado por separado cuando sea necesario. Además, el cuello de la antorcha y la tobera de gas están niquelados, con el fin de reducir al mínimo las adherencias de salpicaduras.

Gracias a los cuellos de antorcha giratorios e intercambiables en diferentes longitudes y geometrías, los soldadores pueden ajustar la antorcha ABIMIG® WT exactamente a sus necesidades.

Argumentos que hablan por sí mismos:

- Toberas de gas con rosca de larga duración intercambiables integradas con protección contra salpicaduras-
- Una sola antorcha básica para tres funciones - reduce los costos de almacenamiento y mantenimiento
- Cuello giratorio de cambio rápido - mayor confort y reducción de los costos de servicio
- Cuellos de antorcha disponibles en diferentes longitudes y ángulos de flexión - para una mejor accesibilidad
- Gatillos largos y cortos disponibles - para una mejor manipulación
- Mango ergonómico - fácil de sujetar en todas las posiciones



**ABICOR
BINZEL®** 

Antorchas ABIMIG® WT para soldadura MIG/MAG

Antorchas ABIMIG® WT para soldadura MIG/MAG, enfriadas por agua

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	ABIMIG® WT 340	ABIMIG® WT 440	ABIMIG® WT 540
Capacidad			
Co2:	400 A	500 A	600 A
Mezcla de gases M21*:	350 A	450 A	550 A
Ciclo de trabajo (%):	100	100	100
Diam. alambre (mm):	0.8-1.2	0.8-1.6	1.0-1.6



** según DIN EN ISO 14175

Capacidad usando fuentes de poder con característica VDE estándar volt/amp ($U=14+0.05xI$).

Capacidad de enfriamiento recomendada del recirculador de agua es de aproximadamente 800 W.

Para proteger los componentes del ensamble de cables de la acumulación excesiva de calor, recomendamos un ciclo de enfriamiento post soldadura de al menos cuatro minutos.

Definición: T = cuello giratorio intercambiable



Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

Antorchas ABIMIG® GRIP W (enfriadas por agua)

Las Antorchas ABIMIG® GRIP W, enfriadas por agua para soldadura MIG/MAG, con su mango innovador de 2 componentes “GRIP” combinan la ergonomía con módulos (para controles de interrupción y control) así como la opción de gatillo en la parte superior. El inserto “GRIP” y la rótula garantizan un agarre seguro y un manejo óptimo.

Las antorchas ABIMIG® GRIP W, enfriadas por agua destacan en la soldadura pulsada por su sistema de enfriamiento dual que brinda un enfriamiento adicional de sus consumibles y mayor duración.

Argumentos que hablan por sí mismos:

- Sistema de enfriamiento de circuito dual con mayor flujo de refrigerante y disipación de calor para conducción óptima de la energía - garantiza menor adhesión de escoria y mayor duración de consumibles y refacciones
- Protección adicional al cuello de la antorcha por su cubierta protectora resistente a luz UV, ozono y temperatura - mayor duración de la antorcha
- El nuevo desarrollo de cuello y sistema de mango ABIMIG® GRIP con rótula garantiza el balance óptimo - aún para trabajos con difícil acceso
- Consumibles y refacciones especialmente diseñados para el rango de aplicación más demandante - excelentes resultados especialmente en soldadura de arco pulsado



Antorchas ABIMIG® GRIP W (enfriadas por agua)

Antorchas ABIMIG® GRIP W (enfriadas por agua)

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	ABIMIG® GRIP W 555 D / 555 D TS	ABIMIG® GRIP W 555	ABIMIG® GRIP W 605	ABIMIG® GRIP W 605 D	ABIMIG® GRIP W 605 C
Capacidad	550 A	575 A	625 A	600 A	600 A
Co2:	500 A	525 A	575 A	550 A	550 A
Mezcla de gases M21*:	100	100	100	100	100
Ciclo de trabajo (%):	0.8-1.6 (.030-.062")	0.8-1.6 (.030-.062")	1.0-1.6 (.040-.062")	1.0-1.6 (.040-.062")	1.0-1.6*** (.040-.062")



* según DIN EN ISO 14175

Capacidad usando fuentes de poder con característica VDE estándar volt/amp (U=14+0.05xl). Con arco pulsado el ciclo de trabajo se reduce en un 35%.

Antorchas TIG - Línea estándar

La antorcha probada para proceso TIG ...

Para soldar aceros aleados, aluminio, magnesio, cobre y sus aleaciones, hierro gris, bronce, níquel, plata, titanio, plomo y aceros no aleados.

Argumentos que hablan por sí mismos:

- Tecnología comprobada y confiable
- Óptimo enfriamiento de la antorcha
- Ensamble de cables ligero y flexible
- Consumibles compatibles con el estándar internacional

Las antorchas ABICOR BINZEL incorporan alta calidad y tecnología, necesarias para el desempeño libre de problemas en cualquier trabajo de soldadura. Todos los modelos han sido diseñados hasta en su último detalle y garantizan un trabajo preciso y confortable.



Antorchas TIG - Línea estándar

Antorchas TIG - Línea estándar, enfriadas por aire

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	9 / 9V / 9FX	17 / 17V / 17FX / 17FXV	24 G	26 / 26FX / 26V
Capacidad				
DC:	110 A	140 A	110 A	180 A
AC:	95 A	125 A	95 A	130 A
Ciclo de trabajo (%)	35	35	35	35
Diam. electrodo (mm):	0.5 - 1.6	0.5 - 2.4	0.5 - 1.6	0.5 - 4.0

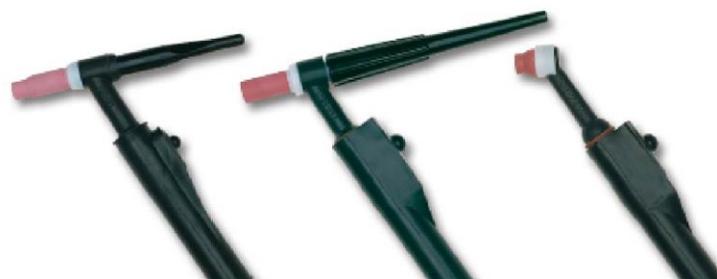


Antorchas TIG - Línea estándar

Antorchas TIG - Línea estándar, enfriadas por agua

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	18	20	24 W
Capacidad			
DC:	320 A	220 A	140 A
AC:	240 A	200 A	125 A
Ciclo de trabajo (%)	100	100	100
Diam. electrodo (mm):	0.5 - 4.0	0.5 - 3.2	0.5 - 2.4





MAX WELDING
INDUSTRIAL S.A. DE C.V.
Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

Antorchas ABITIG® GRIP 9 - 26

ABITIG® GRIP – la solución completa en el campo de las antorchas para soldadura TIG. Esta gama de antorchas representa un desarrollo lógico de la línea ABITIG®, que se ha distinguido por su implementación consistente del diseño modular y una ergonomía óptima.

Las antorchas de diferentes capacidades, enfriadas por aire o por agua, están equipadas con un mango ergonómico con “GRIP” y un diseño de ensamble de cables optimizado, pudiendo integrar varias funciones de interrupción y control. Todos sus consumibles son compatibles con el estándar internacional tipo “SR”.

Los ensambles de cables flexibles están disponibles con conexiones robustas y modulares.

Argumentos que hablan por sí mismos:

- Un mango ergonómico con “GRIP” para todos los tipos de antorchas ABITIG® GRIP – ofrece gran agarre y sensación óptima
- Funciones de interrupción y control modulares integradas al mango – individualizadas y ergonómicas
- Rótula corta para un radio de movimiento óptimo y manejo ideal
- Ensamblados de cable ligeros y flexibles con conexiones modulares para la mayoría de las fuentes de poder TIG
- Consumibles compatibles con el estándar internacional

**ABICOR
BINZEL®**

Antorchas ABITIG® GRIP 9 - 26

Antorchas para soldadura ABITIG® GRIP 9 - 26, enfriadas por aire

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	ABITIG® GRIP 9	ABITIG® GRIP 17	ABITIG® GRIP 24G	ABITIG® GRIP 26
Capacidad				
CD:	110 A	140 A	110 A	180 A
CA:	80 A	100 A	80 A	130 A
Ciclo de trabajo (%):	35	35	35	35
Diam. electrodos de tungsteno (mm):	0.5 - 1.6 (.020 - 1/16")	0.5 - 2.4 (.020 - 3/32")	0.5 - 1.6 (.020 - 1/16")	0.5 - 4.0 (.020 - 5/32")



Datos técnicos basados en longitudes de ensambles de cable hasta 8.00 m.

Antorchas ABITIG® GRIP 9 - 26

Antorchas para soldadura ABITIG® GRIP 9 - 26, enfriadas por agua

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	ABITIG® GRIP 12-1	ABITIG® GRIP 18	ABITIG® GRIP 18 SC	ABITIG® GRIP 20	ABITIG® GRIP 20 SC
Capacidad					
CD:	350 A	320 A	400 A	240 A	320 A
CA:	250 A	230 A	280 A	170 A	220 A
Ciclo de trabajo (%):	100	100	100	100	100
Diam. electrodos de tungsteno (mm):	1.6 - 4.0 (1/16 - 5/32")	0.5 - 4.0 (.020 - 5/32")	0.5 - 4.8 (.020 - 3/16")	0.5 - 3.2 (.020 - 1/8")	0.5 - 3.2 (.020 - 1/8")



Antorchas ABITIG® GRIP 9 - 26

Antorchas para soldadura ABITIG® GRIP 9 - 26, enfriadas por agua

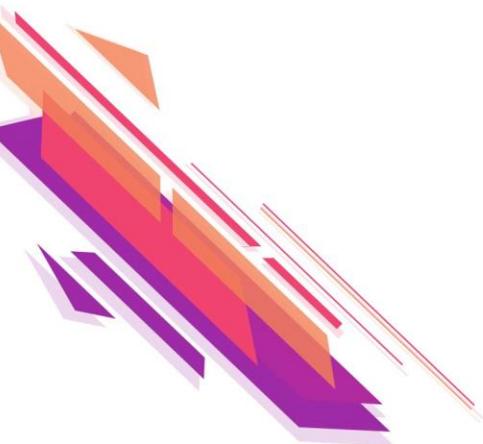
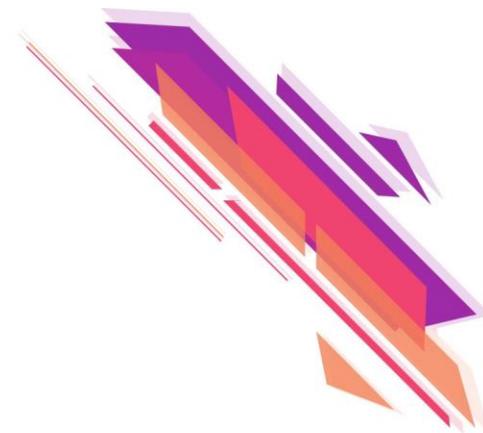
Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	ABITIG® GRIP 24 W
Capacidad	
CD:	140 A
CA:	100 A
Ciclo de trabajo (%):	100
Diam. electrodos de tungsteno (mm):	0.5 - 2.4 (.020 - 3/32")

Datos técnicos basados en longitudes de ensambles de cable hasta 8.00 m.

Presión en la entrada de la antorcha: Min. 2.5 bar (max. 3.5 bar);

Flujo mínimo: 0.9 l/min. (ABITIG® GRIP 18 / ABITIG® GRIP 18 SC); 0.7 l/min.
(ABITIG® GRIP 12-1 / ABITIG® GRIP 20 / ABITIG® GRIP 24 W)





MAX WELDING
INDUSTRIAL S.A. DE C.V.
Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

Antorchas para soldar ABITIG® GRIP 150 - 500

La línea ABITIG® GRIP “estilo ABICOR BINZEL”, enfriadas por aire y por agua, ofrecen desempeño de vanguardia en un paquete confortable y ligero. El sistema de enfriamiento, mediante su disipación de calor optimizada, garantiza larga duración y permite el uso de electrodos de tungsteno menores.

La reducción en la cantidad de consumibles a solo tres componentes (tapa trasera, porta-electrodo/difusor de gas y copa de gas roscada) simplifica el uso y ayuda a reducir los costos de inventario.

El diseño innovador impide que el calor de la copa de gas llegue al cuerpo de la antorcha. Esto la protege, incrementa su duración y reduce los costos de operación.

El mango inteligente ABITIG® GRIP ofrece mayor confort gracias a la integración de varias funciones de interrupción y control y está bien protegido contra alta frecuencia.

Argumentos que hablan por sí mismos:

- Un mango ergonómico con “GRIP” para todas las antorchas ABITIG® GRIP – ofrece gran agarre y sensación óptima
- Funciones modulares de interrupción y control integradas al mango – individualizado y ergonómico
- Rótula corta para un radio de movimiento óptimo y manejo ideal
- Ensamblajes de cable ligeros y flexibles con conexiones modulares para la mayoría de las fuentes de poder TIG
- Costos reducidos de almacenaje con solo tres partes consumibles

**ABICOR
BINZEL®**

Antorchas ABITIG® GRIP 150 - 500

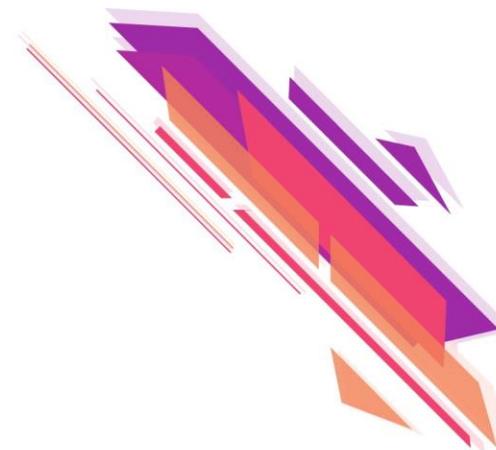
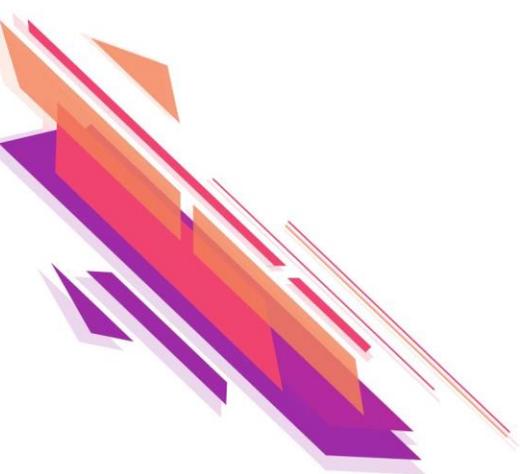
Antorchas para soldar ABITIG® GRIP 150 - 500, enfriadas por aire

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	ABITIG® GRIP 150 / 150 F	ABITIG® GRIP 200 / 200 F
Capacidad		
CD:	150 A	200 A
CA:	105 A	140 A
Ciclo de trabajo (%):	35	35
Diam. electrodos de tungsteno (mm):	1.0 - 2.4 (0.40 - 3/32")	1.6 - 3.2 (1/16 - 1/8")



Datos técnicos basados en longitudes de cable hasta 8.00 m.



Antorchas ABITIG® GRIP 150 - 500

Antorchas para soldar ABITIG® GRIP 150 - 500, enfriadas por agua

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	ABITIG® GRIP 260 W	ABITIG® GRIP 450 W	ABITIG® GRIP 450 W SC	ABITIG® GRIP 500 W
Capacidad				
DC:	280 A / 260 A	420 A / 400 A	480 A / 450 A	500 A
CA:	195 A / 185 A	300 A / 280 A	340 A / 320 A	350 A
Ciclo de trabajo (%)	60 / 100	60 / 100	60 / 100	100
Diam. electrodos de tungsteno (mm):	1.0 - 3.2 (.040 - 1/8")	1.6 - 4.8 (1/16 - 3/16")	1.6 - 4.8 (1/16 - 3/16")	1.6 - 6.4 (1/16 - 1/4")



Datos técnicos basados en longitudes de cable hasta 8.00 m.

Presión a la entrada de la antorcha: Min. 2.5 bar (max. 3.5 bar);
Flujo mínimo: 0.7 l/min.



MAX WELDING
INDUSTRIAL S.A. DE C.V.
Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

Antorchas ABITIG® GRIP Little 9 - 24

La línea de antorchas ABITIG® GRIP Little – diseñada particularmente para aquellos trabajos de soldadura en lugares con poco acceso. Máxima flexibilidad sin comprometer el desempeño.

Las antorchas se presentan en varias capacidades, tanto enfriadas por aire o agua. Combinan un mango ergonómico estándar con “GRIP” y un ensamble de cables optimizado integrando opciones de interrupción y control.

Además los ensambles de cable flexible se ofrecen con conexiones modulares y robustas a la máquina.

Argumentos que hablan por sí mismos:

- Un mango ergonómico con “GRIP” para todas las antorchas ABITIG® GRIP – ofrece gran agarre y sensación óptima
- Funciones modulares de interrupción y control integradas al mango
- Excelente protección contra alta frecuencia
- Ensamblados de cable ligeros y flexibles (High-Flex-Leather) con conexiones modulares para la mayoría de las fuentes de poder para soldadura TIG
- Consumibles (Tipo 9 / 17 / 20 / 24) compatibles con el estándar internacional
- Enfriadas por aire hasta 140 A – con un ciclo de trabajo de 35 %
- Enfriadas por agua hasta 240 A – con un ciclo de trabajo de 100 %

**ABICOR
BINZEL®**

Antorchas ABITIG® GRIP Little 9 - 24

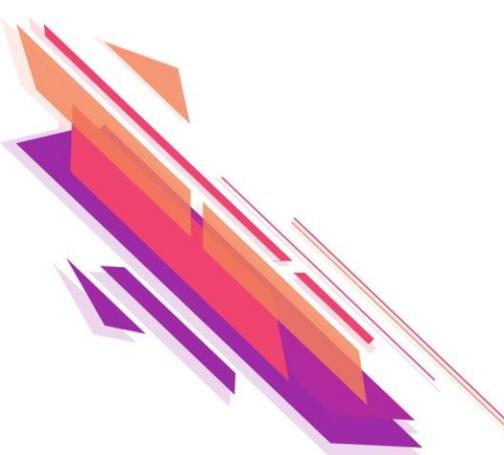
Antorchas ABITIG® GRIP Little 9 - 24, enfriadas por aire

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F	ABITIG® GRIP Little 17 / 17 F	ABITIG® GRIP Little 24 G
Capacidad DC:	110 A	140 A	110 A
CA:	80 A	100 A	80 A
Ciclo de trabajo (%):	35	35	35
Diam. electrodos de tungsteno (mm):	0.5 - 1.6 (.020 - 1/16")	0.5 - 2.4 (.020 - 3/32")	0.5 - 1.6 (.020 - 1/16")



Datos técnicos basados en longitudes de cable hasta 8.00 m.



Antorchas ABITIG® GRIP Little 9 - 24

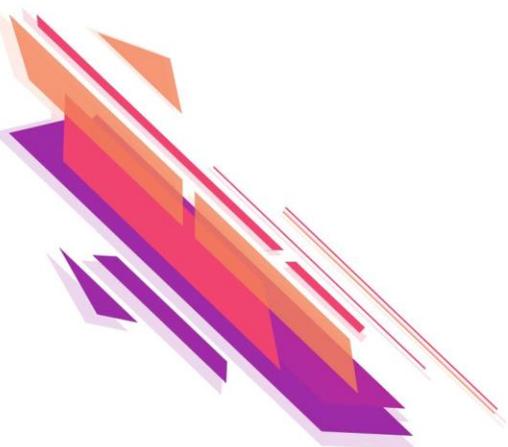
Antorchas ABITIG® GRIP Little 9 - 24, enfriadas por agua

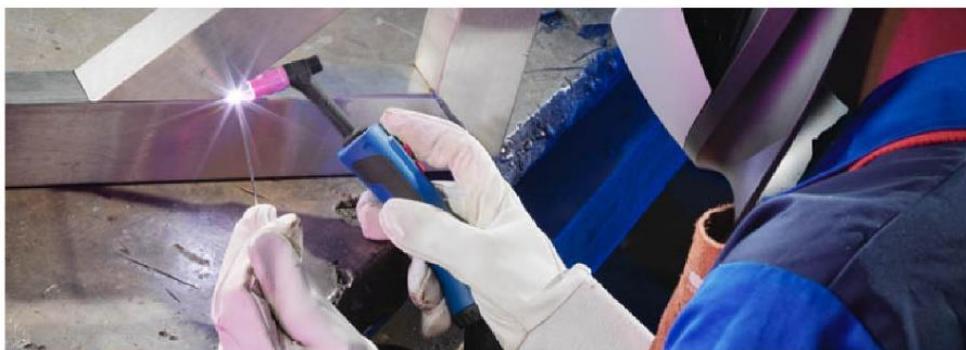
Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	ABITIG® GRIP Little 20 / 20 F	ABITIG® GRIP Little 24 W
Capacidad		
DC:	220 A	140 A
CA:	150 A	100 A
Ciclo de trabajo (%)	100	100
Diam. electrodos de tungsteno (mm):	0.5 - 3.2 (.020 - 1/8")	0.5 - 2.4 (.020 - 3/32")

Datos técnicos basados en longitudes de cable hasta 8.00 m.

Presión a la entrada de la antorcha: Min. 2.5 bar (max. 3.5 bar);
Flujo mínimo: 0.7 l/min.





Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

Antorchas ABITIG® GRIP Little 90 - 260

Después de la bienvenida que los soldadores TIG le han dado por varios años alrededor del mundo, la línea ABITIG® GRIP Little por su acceso perfecto y manejo óptimo, ahora la línea se extiende añadiendo las antorchas ABITIG® GRIP Little 90 y ABITIG® GRIP Little 180 W.

Las nuevas ABITIG® GRIP Little 90 y 180 W, con su mango pequeño y ergonómico, son la solución ideal para casos de acceso particularmente restringido o requerimientos altos de calidad.

Argumentos que hablan por sí mismos:

- Mangos ergonómicos “GRIP” para un agarre confiable y una sensación perfecta.
- Funciones modulares de interrupción y control en el mango – personalizados y fáciles de usar
- Excelente protección contra alta frecuencia
- Ensamblajes de cable ligeros y flexibles con conectores modulares a la mayoría de máquinas para soldar TIG
- Duración optimizada debido a su mayor área de transferencia térmica
- Menores requerimientos de almacenaje – solo tres consumibles



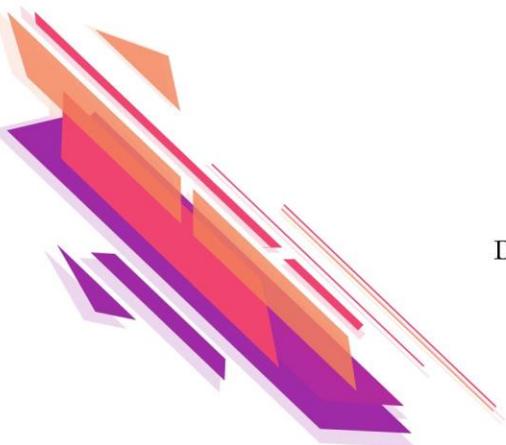
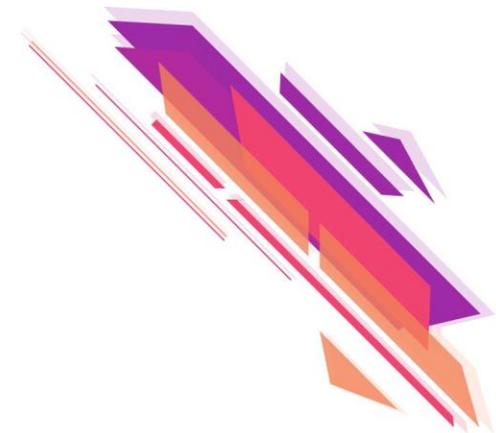
Antorchas ABITIG® GRIP Little 90 - 260

Antorchas ABITIG® GRIP Little 90 - 260, enfriadas por aire

Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	ABITIG® GRIP Little 90	ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F
Capacidad		
DC:	90 A	140 A
CA:	60 A	100 A
Ciclo de trabajo (%):	35	35
Diam. electrodos de tungsteno (mm):	1.0 - 1.6 (.040 - 1/16")	1.0 - 2.4 (.040 - 3/32")

Datos técnicos basados en longitudes de cable hasta 8.00 m.



Antorchas ABITIG® GRIP Little 90 - 260

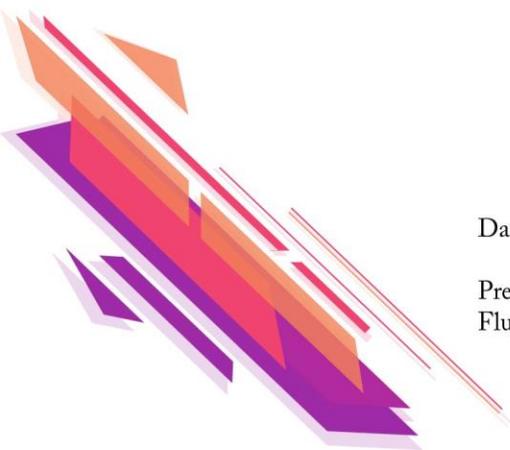
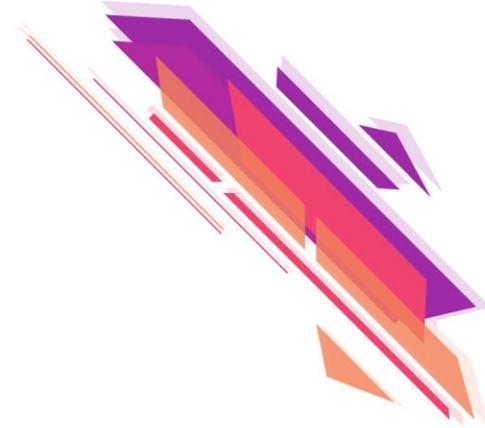
Antorchas ABITIG® GRIP Little 90 - 260, enfriadas por agua

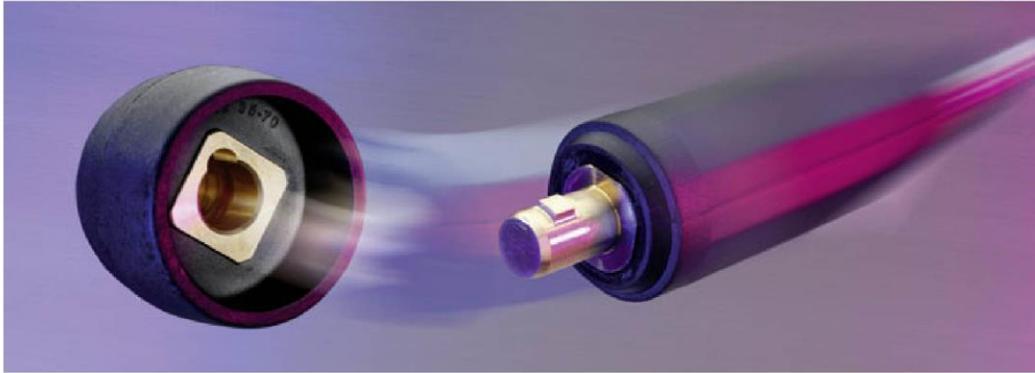
Datos técnicos (EN 60 974-7):

TIPO:	ABITIG® GRIP Little 180 W	ABITIG® GRIP Little 260 W
Capacidad		
DC:	180 A	240 A
CA:	130 A	170 A
Ciclo de trabajo (%)	100	100
Diam. electrodos de tungsteno (mm):	1.0 - 3.2 (.040 - 1/8")	1.0 - 3.2 (.040 - 1/8")

Datos técnicos basados en longitudes de ensambles de cables hasta 8.00 m.

Presión a la entrada de la antorcha: Min. 2.5 bar (max. 3.5 bar);
Flujo mínimo: 0.7 l/min.





Conectores de cable ABIPLUG

ABIPLUG – combinación confiable.

El nuevo estándar correspondiente a conectores de cable para soldadura, ABIPLUG de ABICOR BINZEL – diseñado para la transferencia segura y correcta de corriente para soldadura de arco - garantiza máxima seguridad de operación tanto para el equipo como para el usuario. También disponible la combinación de conectores pánel de máquina/cable.

El secreto:

- Conexión segura y rápida – la más alta resistencia a la torsión debida al sistema innovador de bloque cuadrado de ABICOR BINZEL
- Alta resistencia al flameo o creación de arcos – máxima protección a la máquina
- Fácil montaje, conexión óptima y muy buena transmisión de potencia
- Compatible con todas las marcas comerciales – pueden ser instalados en pánels de metal o plásticos
- Cumple con la norma EN 60 974-12



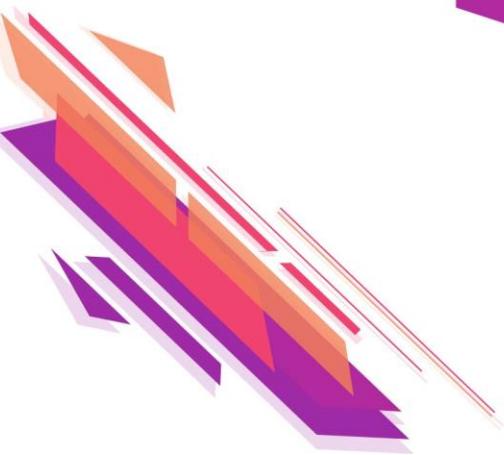
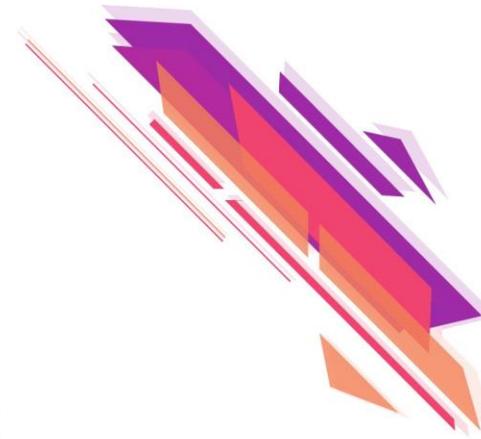
Conectores de cable ABIPLUG

Datos técnicos

TIPO	Capacidad (A)	Cable (mm2)	Diametro de la instalación (mm)
* 10-25	125	hasta 10	20.5
* 10-25	150	10 - 16	20.5
* 10-25	200	16 - 25	20.5
* 35-50	250	25 - 35	30.5
* 35-50	300	35 - 50	30.5
* 50-70	400	50 - 70	30.5
* 70-95	500	70 - 95	30.5

* = ABI-CM / ABI-IF o ABI-CF / ABI-IM

ABI-CM (Cable Male) = Conector macho Cable
ABI-CF (Cable Female) = Conector hembra Cable
ABI-IM (Insert Male) = Conector macho Panel
ABI-IF (Insert Female) = Conector hembra Panel





MAX WELDING
INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

Porta-electrodos y pinzas de tierra

Los clásicos rudos ...

Los Porta-electrodos son usados para soldadura con electrodo manual. Siendo la soldadura manual de electrodo uno de los métodos de soldadura de arco más antiguos, aún es usada hoy en día y se destaca por su relativamente bajo nivel de inversión inicial así como por su amplio rango de aplicaciones. Los Porta-electrodos KURT HAUFE "DE" han sido usados por décadas y debido a su construcción extremadamente resistente son la herramienta óptima para el profesional al aire libre - entre otros para astilleros, tendido de tuberías y el sector de la construcción.

Además de la versión tradicional para conectarse por zapata, la nueva serie K ofrece la posibilidad de conexión directa con el cable.

Sus características:

- Mango con alta resistencia y aislamiento para calor
- Material aislante de trabajo pesado tanto mecánico como térmicamente
- Gran área de contacto con el electrodo y el cable

**ABICOR
BINZEL®**

Porta-electrodos y pinzas de tierra

Datos técnicos

Tipo	Capacidad a 60% CD	Capacidad a 35% CD	Diametro electrodo	Cable para soldar	Tuerca conexión 2)
DE 2200 / K 1)	200 A	250 A	2.0 - 4.0 mm	25 / 35 mm ²	M8
DE 2300 / K 1)	300 A	400 A	2.0 - 6.3 mm	35 / 70 mm ²	M8
DE 2400 / K 1)	400 A	400 A	4.0 - 8.0 mm	50 / 95 mm ²	M10
DE 2500 / K 1)	500 A	600 A	4.0 - 10.0 mm	70 / 120 mm ²	M10

1) K = Conexión de abrazadera con férula
2) para zapata

Otras opciones disponibles de porta-electrodos y pinzas de tierra:





MAX WELDING
INDUSTRIAL S.A. DE C.V.
Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

Antorchas para carbón y aire K10 / K12 / K12 T / K 16 / K16 T

Confiable y segura ...

La antorcha original para carbón y aire KURT HAUFE es usada para ranurar, prepara juntas, la remoción de poros y grietas, chaflanear, cortar, tratar superficies y perforar cualquier metal. Sobresalen por su confiabilidad y seguridad de operación.

Sus características:

- Mango oval, robusto y aislado térmicamente
- Regulación de aire comprimido por su válvula rotativa
- Alto flujo de aire
- Cable High flex
- Versión T con rótula
- Boquilla giratorio apta para electrodos redondos y planos

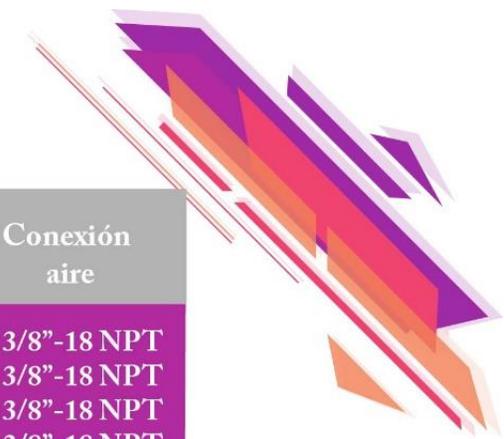
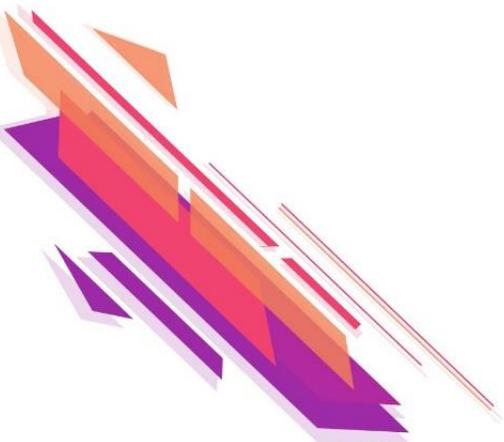
ABICOR
BINZEL® 

Antorchas para carbón y aire K10 / K12 / K12 T / K 16 / K16 T

Datos técnicos

Tipo	Capacidad a 60% CD	Diametro electrodo redondo	Electrodo plano Ancho	Electrodo plano Espesor	Aire compr. max.	Conexión aire
K10	500 A	4 - 10 mm	15 / 20 mm	4 mm	10 bar	3/8"-18 NPT
K12 / K12 T*	600 A	4 - 12 mm	15 / 20 mm	4 - 5 mm	10 bar	3/8"-18 NPT
K 16 / K16 T*	1000 A	8 - 16mm	15 / 20 / 25 mm	4 - 5 mm	10 bar	3/8"-18 NPT
K20	1500 A	8 - 19 mm	15 / 20 / 25 mm	4 - 5 mm	10 bar	3/8"-18 NPT

*T = con rótula





Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

Electrodos de carbón ABIARC

Los electrodos de carbón TEAM BINZEL son elaborados con grafito artificial y recubrimiento de cobre puro. Estos electrodos están disponibles en diferentes diámetros y formas para ser utilizados en diversas aplicaciones.

Características:

- Cubierta de cobre puro – Excelente conductividad eléctrica.
- Alta densidad (Elaborados con grafito artificial) – Alta tasa de remoción de metal.
- Bajo consumo de electrodos – Reducción de costos.
- Calidad constante – Mantiene el proceso constante y sin fallas.
- Remueve una tasa alta de metal – Proceso efectivo.
- Entrega 100 % garantizada – Sin pérdidas de tiempo.
- Tasa de retroquemado (burn back) extremadamente baja.





Tecnología Internacional en Soldaduras Especiales

Calle Emprendedores Nave 9 Manzana 7, Fracc. Industrial Buena Opción,
KM 6.5, carretera alterna a Villagran. C.P. 38117, Celaya Gto. México

Tel: (461) 159-57-59 y (461) 159-57-58

www.maxwelding.com.mx

info@maxwelding.com.mx
ventas@maxwelding.com.mx

